



## Farbschema

- ✓ für alle Werkzeuge werden
  - vereinfachte Zeichnungen erstellt
  - die 3D Modelle mittels Farben hinsichtlich Toleranzen gekennzeichnet
- ✓ die mitgeltenden Dokumente sind bindend
- ✓ bei Performanceproblemen kontaktieren Sie uns bitte
  - bedingt durch Transparenz der Farben, wird eine größere Rechenleistung benötigt
  - die Transparenz kann bei Bedarf entfernt werden

Stand: 14.02.2020

Alle Informationen sowie Informationen erfolgen ohne Gewähr (jederzeitige Änderungen vorbehalten).

Es wird ausdrücklich vereinbart, dass Sie jegliche Haftung (Verschuldenshaftung, Vertragshaftung und anderweitig) für Folgen aus der Anwendung unserer technischen Informationen, unserer technischen Unterstützung und unserer Informationen und Daten selber übernehmen und uns von aller diesbezüglichen Haftung freistellen



## Farbschema

Mapkey	Fläche	Farbe	RGB-Code
f20	Trennung	Ocker	153 102 000
f21	Kontur	Grün	051 204 051
f22	Änderung	Rot	255 000 051
f23	Narbung	Beige	204 204 153
f24	Hochglanz	Flieder	153 153 255
f25	Feingefräst / geschliffen	Cyan	102 204 255
f26	Erodiert	Grau	051 051 051
f27	Normteil ohne Bearbeitung	türkis	051 204 204
f28	Toleranzen nach Normteileinbauvorschrift	Mint	152 251 152
f29	Abstimmfläche	Gold	205 173 000

Funktion	Fläche	Farbe	RGB-Code
f30	feste Passung	Pink	204 000 102
f31	laufende Passung	Silber	204 204 204
f32	Referenzbohrung	Orange	255 204 051
f33	Gewinde metrisch	Weiß	255 255 255
f35	Gewinde zöllig	Gelb	255 255 051
f36	+ / - 0,1mm (Freimachungen)	Azurblau	051 102 255

Stand: 14.02.2020

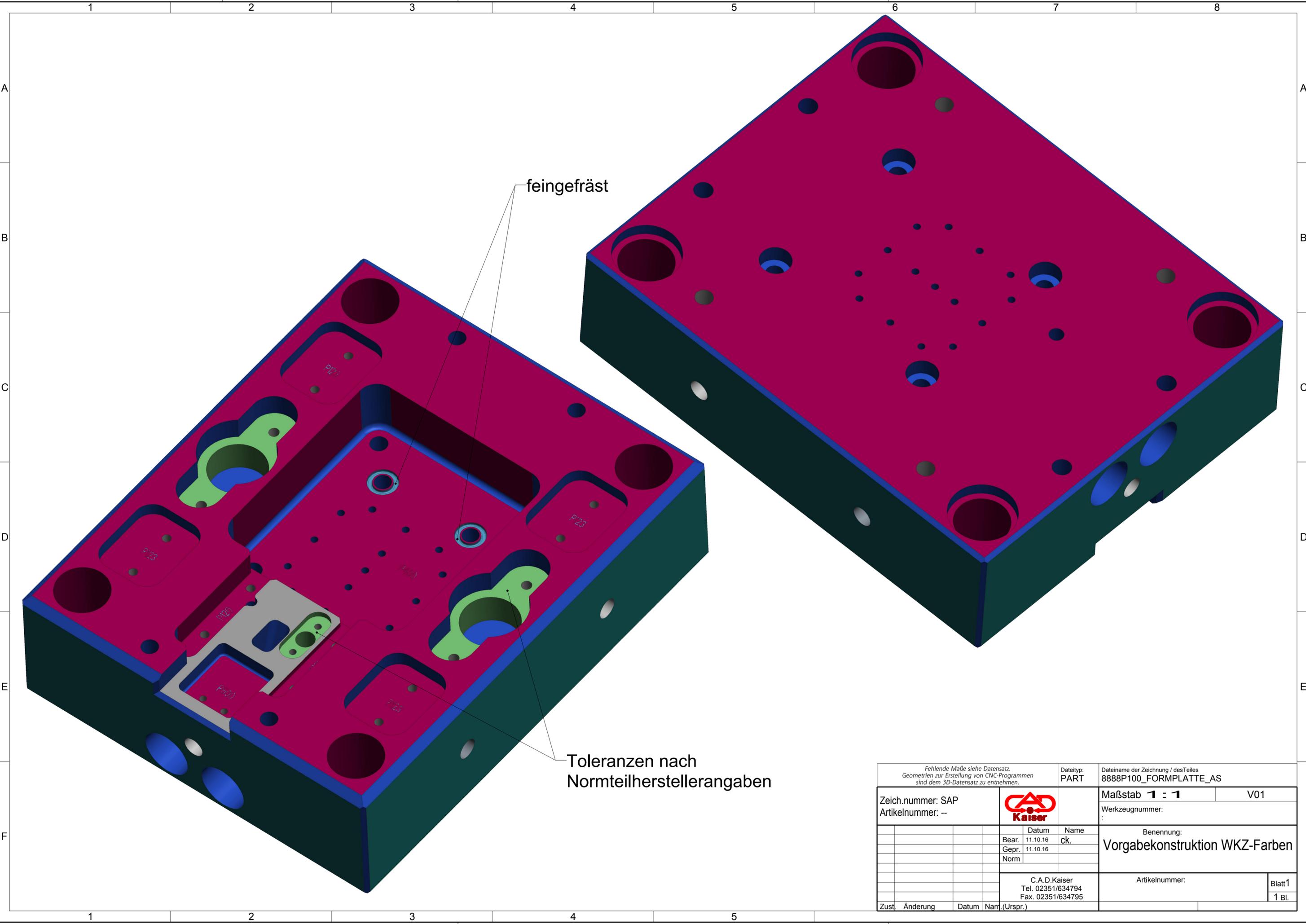
Trennung	+0 / -0,005
Kontur	± 0,01

Narbung	siehe weitere Angaben
Hochglanz	siehe weitere Angaben
Feingefräst / geschliffen	±0,005 $\sqrt{Rz\ 2}$
Erodiert	siehe weitere Angaben

Bezeichnung	Nennmaß		Welle	Abmaße Bohrung	
	von	bis	± 0,005	unteres	oberes
feste Passung	0	150	0,000	+ 0,015	+ 0,020
	150	500	0,000	+ 0,025	+ 0,040
	500	∞	0,000	+ 0,030	+ 0,050
laufende Passung	0	50	0,000	+ 0,020	+ 0,030
	50	200	0,000	+ 0,030	+ 0,050
	200	500	0,000	+ 0,050	+ 0,070
	500	∞	0,000	+ 0,070	+ 0,090
Referenzbohrung	0	∞	-	H7	
Gewinde	0	∞	Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-1 m		
+ / - 0,1mm	0	∞	-	- 0,1	+ 0,1







feingefräst

Toleranzen nach Normteilherstellerangaben

Fehlende Maße siehe Datensatz. Geometrien zur Erstellung von CNC-Programmen sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen.		Dateityp: PART	Dateiname der Zeichnung / desTeiles 8888P100_FORMPLATTE_AS	
Zeich.nummer: SAP Artikelnummer: --			Maßstab <b>1 : 1</b> V01	
			Werkzeugnummer:	
		Bear. 11.10.16 Gepr. 11.10.16 Norm	Benennung: <b>Vorgabekonstruktion WKZ-Farben</b>	
		C.A.D.Kaiser Tel. 02351/634794 Fax. 02351/634795		Artikelnummer:
Zust.	Änderung	Datum	Name (Urspr.)	Blatt 1 1 Bl.

1

2

3

4

5

6

7

8

A

A

B

B

C

C

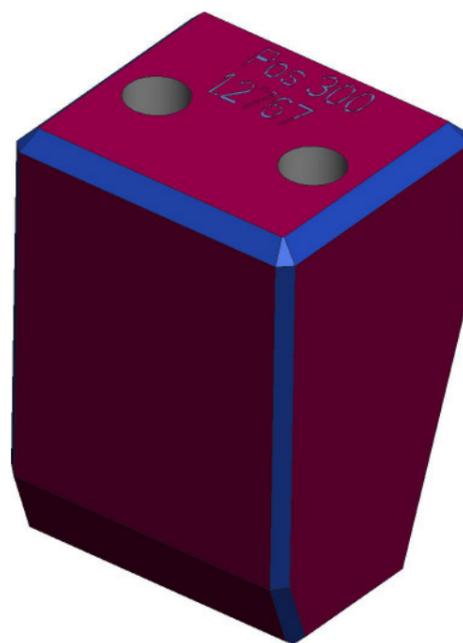
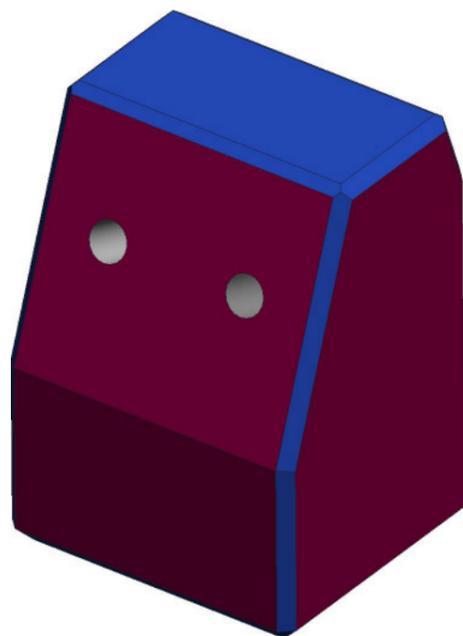
D

D

E

E

F



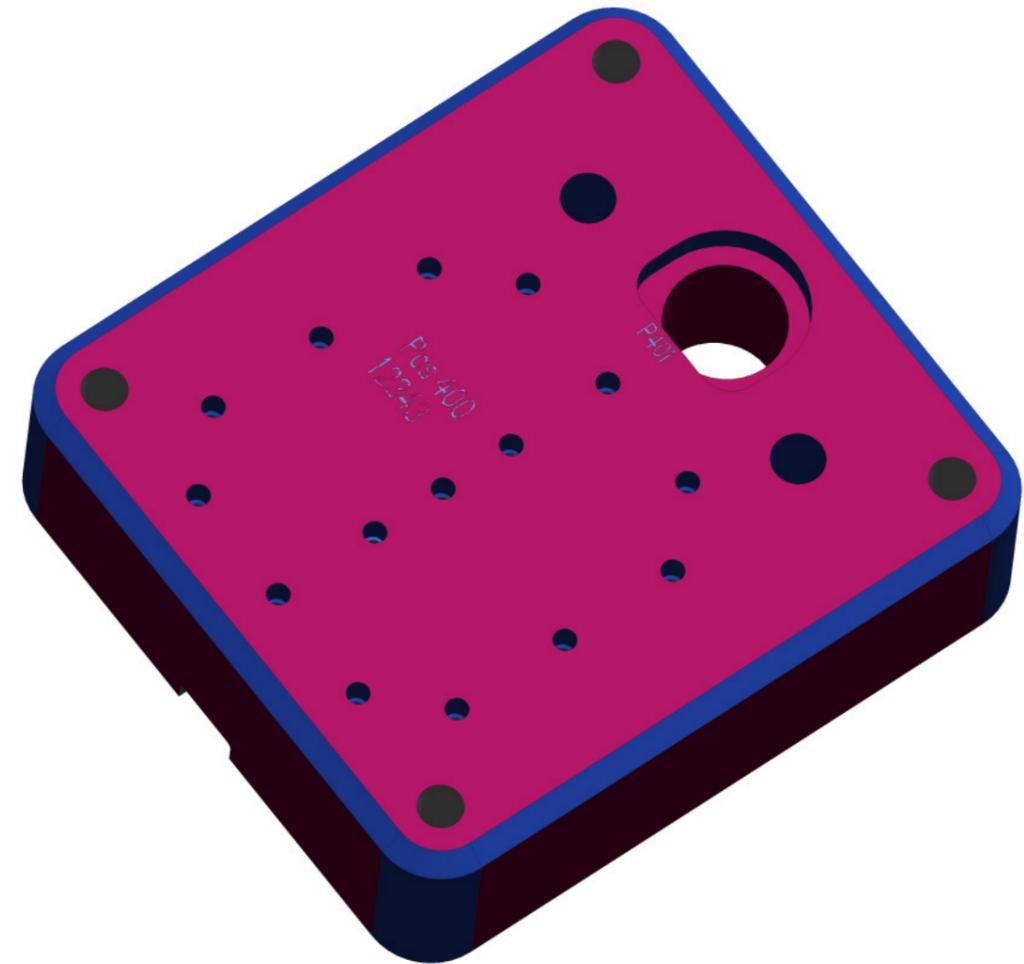
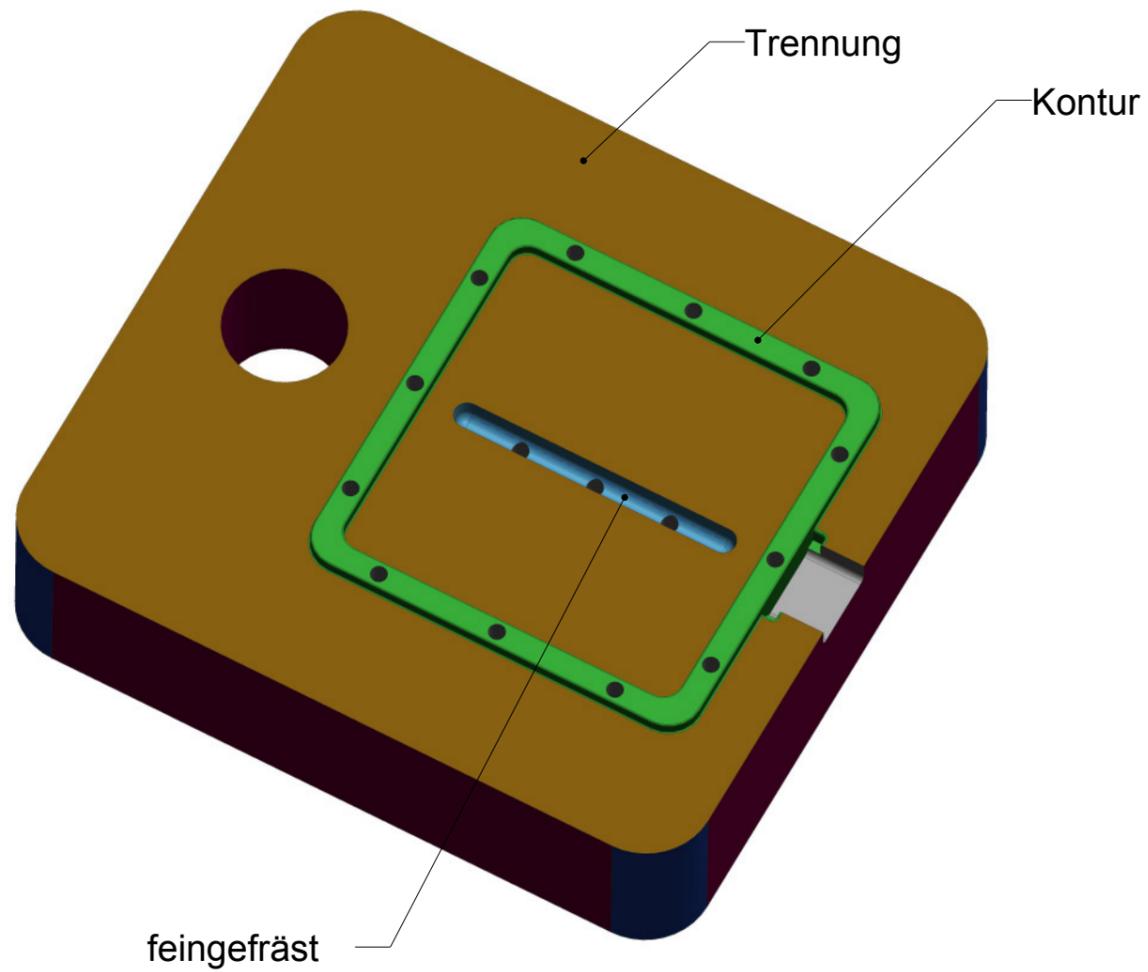
Fehlende Maße siehe Datensatz. Geometrien zur Erstellung von CNC-Programmen sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen.				Dateityp: PART	Dateiname der Zeichnung: 8888P300_DRUCKSTUECK	
Zeich.nummer: SAP Artikelnummer: --				Maßstab <b>2 : 1</b>		V01
				Werkzeugnummer: Halbzeug: DRUCKSTUECK		
		Datum		Name		Benennung: <b>Vorgabekonstruktion WKZ-Farben</b>
		Bear.	11.10.16	ck.		
		Gepr.	11.10.16			
		Norm				
		C.A.D.Kaiser Tel. 02351/634794 Fax. 02351/634795		Artikelnummer:		Blatt1 1 Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name (Urspr.)		Name der Datei:	

1

2

3

4



Fehlende Maße siehe Datensatz. Geometrien zur Erstellung von CNC-Programmen sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen.				Dateityp: PART	Dateiname der Zeichnung: 8888P400_EINSATZ_AS		
Zeich.nummer: SAP Artikelnummer: --				Maßstab <b>1 : 1</b>		V00	
				Werkzeugnummer: Halbzeug: EINSATZ_AS			
		Datum		Name		Benennung: <b>Vorgabekonstruktion WKZ-Farben</b>	
		Bear.	11.10.16	ck.			
		Gepr.	11.10.16				
		Norm					
		C.A.D.Kaiser Tel. 02351/634794 Fax. 02351/634795				Artikelnummer:	Blatt1 1 Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name (Urspr.)		Name der Datei:		

1

2

3

4

5

6

7

8

A

B

C

D

E

F

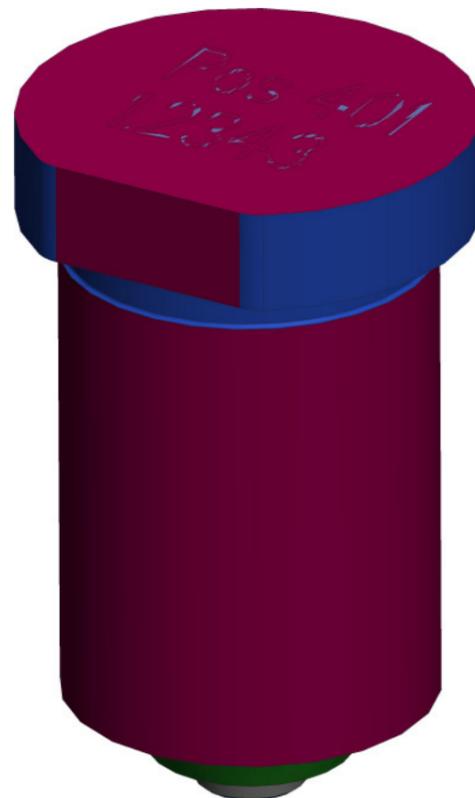
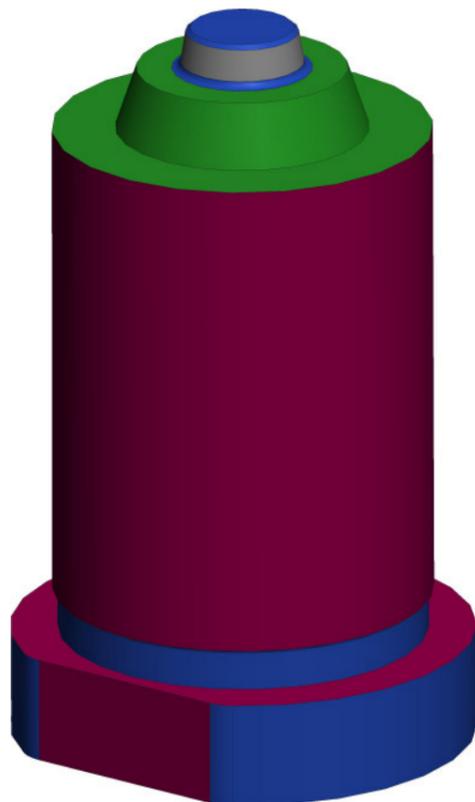
A

B

C

D

E



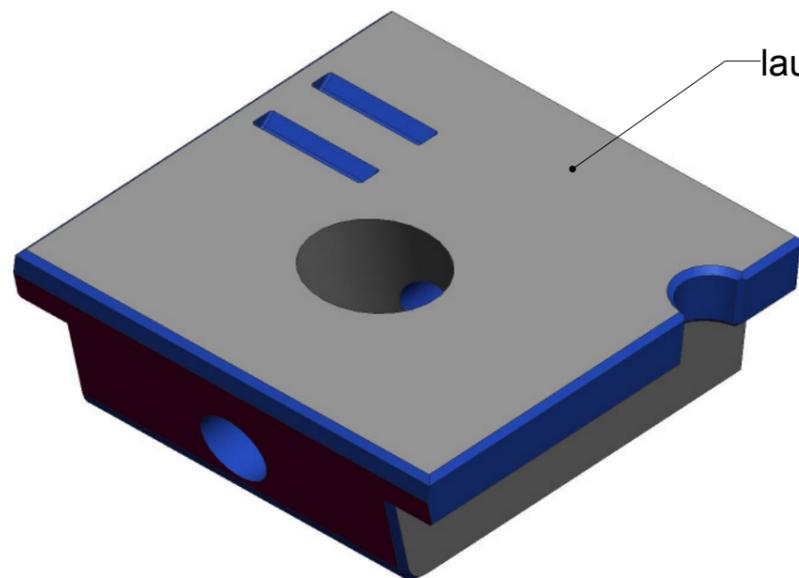
Fehlende Maße siehe Datensatz. Geometrien zur Erstellung von CNC-Programmen sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen.				Dateityp: PART	Dateiname der Zeichnung: 8888P401_KERN	
Zeich.nummer: SAP				Maßstab <b>3 : 1</b>		V00
Artikelnummer: --				Werkzeugnummer: Halbzeug: KERN		
			Datum	Name		Benennung: <b>Vorgabekonstruktion WKZ-Farben</b>
		Bear.	11.10.16	ck.		
		Gepr.	11.10.16			
		Norm				
				C.A.D.Kaiser Tel. 02351/634794 Fax. 02351/634795		Artikelnummer:
						Blatt 1 1 Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name (Urspr.)		Name der Datei:	

1

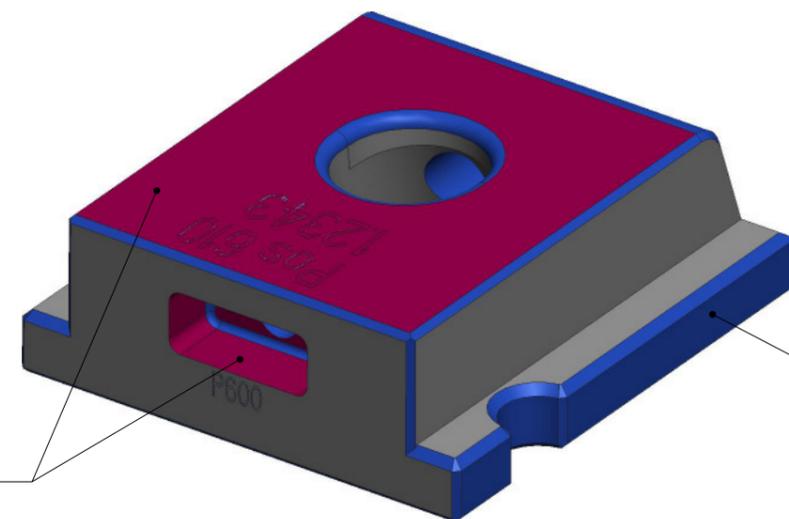
2

3

4



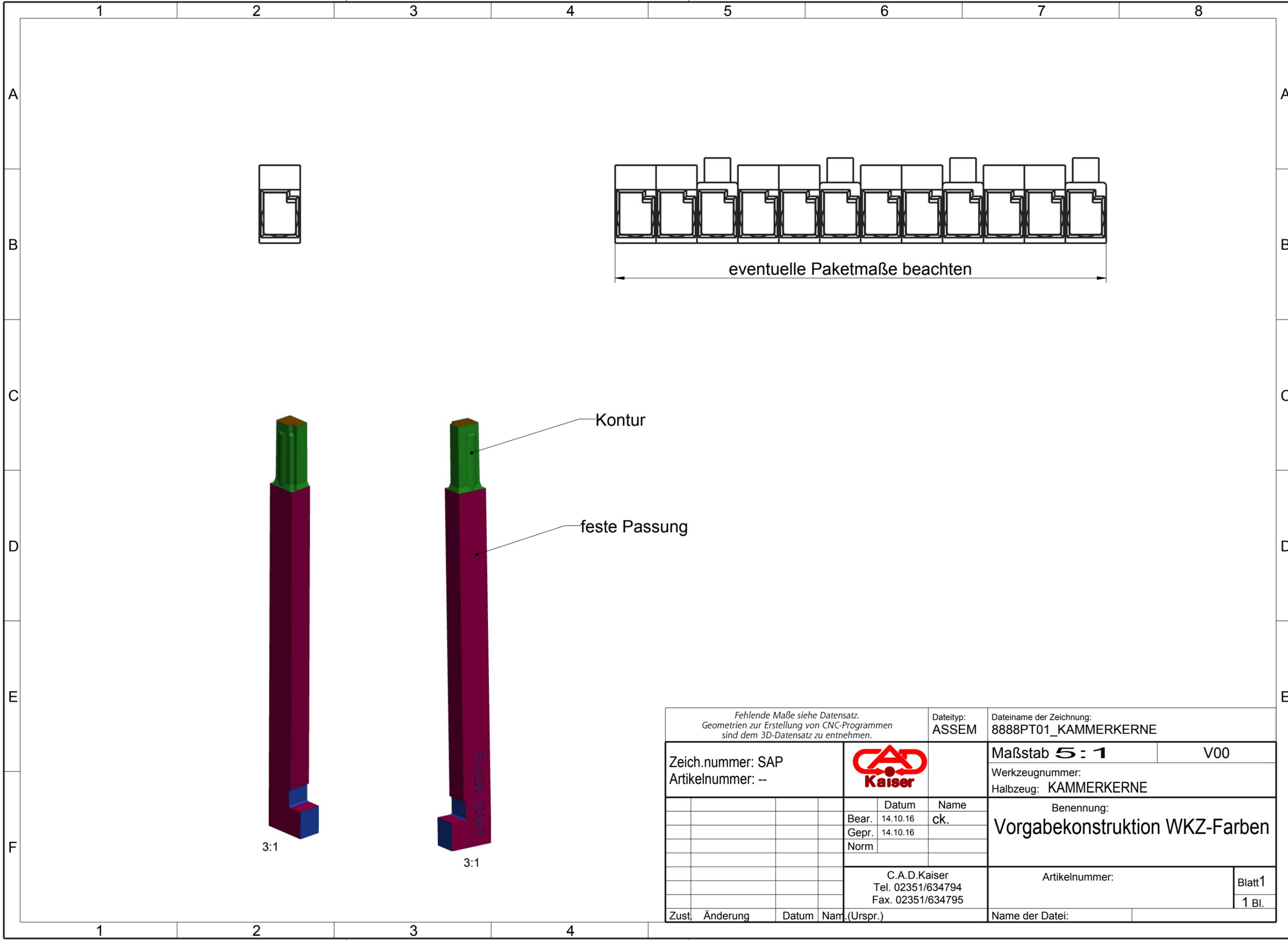
laufende Passung



±0.1mm

feste Passung

Fehlende Maße siehe Datensatz. Geometrien zur Erstellung von CNC-Programmen sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen.				Dateityp: PART	Dateiname der Zeichnung: 8888P610_SCHIEBERKOEPER	
Zeich.nummer: SAP				Maßstab <b>2 : 1</b>		V01
Artikelnummer: --				Werkzeugnummer: Halbzeug: SCHIEBERKOEPER		
			Datum	Name	Benennung: <b>Vorgabekonstruktion WKZ-Farben</b>	
		Bear.	11.10.16	ck.		
		Gepr.	11.10.16			
			Norm			
				C.A.D.Kaiser Tel. 02351/634794 Fax. 02351/634795		Artikelnummer:
						Blatt 1 1 Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name (Urspr.)		Name der Datei:	



Fehlende Maße siehe Datensatz. Geometrien zur Erstellung von CNC-Programmen sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen.				Dateityp: ASSEM	Dateiname der Zeichnung: 8888PT01_KAMMERKERNE	
Zeich.nummer: SAP			Maßstab <b>5 : 1</b>		V00	
Artikelnummer: --			Werkzeugnummer: Halbzeug: KAMMERKERNE			
			Datum	Name		
			Bear. 14.10.16	ck.		
			Gepr. 14.10.16			
			Norm			
				C.A.D.Kaiser Tel. 02351/634794 Fax. 02351/634795		
				Artikelnummer:		
				Blatt 1		
				1 Bl.		
Zust.	Änderung	Datum	Name (Urspr.)		Name der Datei:	